

技术数据表



ALCOM LB PA6 2015 14041 GF15 WT1100-14

基础聚合物	聚酰胺6
填料/添加剂系统	15 % 玻纤,特殊填料
特殊功能	高硬度,高反光,不透明
市场细份	汽车,照明
应用领域	照明,阻光部件
典型应用	反射部件

预干燥条件	80 °C 在干燥空气 (除湿) 干燥器里 for 2-12 h 不必要的 <0,15 %
-------	---

注塑成型加工	注塑熔体温度 270-290 °C 注塑模具温度 80-100 °C
--------	---------------------------------------

存储	干燥, 避免光照
----	----------

性能	数值	单位	试验方法
机械性能			
弯曲模量	5000	MPa	ISO 178
弯曲强度	150	MPa	ISO 178
拉伸模量	6000	MPa	ISO 527
断裂应力	100	MPa	ISO 527
断裂伸长率	2	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	30	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	30	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	3	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	2	kJ/m ²	ISO 179/1eA
热性能			
热变形温度 / A (1.8 MPa)	196	°C	ISO 75-1/-2
熔融温度(DSC)	220	°C	ISO 11357
流变性能			
收缩率-纵向 (24小时)	0.3 - 0.5	%	ISO 294-4
收缩率-横向 (24小时)	0.6 - 0.8	%	ISO 294-4
物理特性			
密度	1290	kg/m ³	ISO 1183
光学特性			
色度反射率Y10(d=2,0mm)	85	%	DIN 5033
色度透射率Y10(d=0.5mm)	0.9	%	ISO 13468